

让焊接更简单高效



手持摆动焊接头，采用人体工程学的理念设计。

- 速度快
- 节省三名焊工
- 焊缝平滑

手持式光纤激光焊接机

1、**成本节省**：主要通过提效、去技能化、减少焊后处理三方面实现：

- 1) 手持激光焊接速度比传统焊接快2-10倍，一台机器一年可以省3-5个焊工；
- 2) 操作简单，无需上岗证即可上岗；
- 3) 焊缝平滑减少后续打磨工序。

2、**环保**：传统氩弧焊产生大量的焊接灰尘和渣滓，对环境危害较大，而激光手持焊对环境的危害相对较少。

3、**耗材少，寿命长。**

4、**扩展性强**，后期可以配置机械手或其他数控焊接机床，及更换普通手持头或摆动手持头，达到各种焊接需求。

5、**热影响区域小**，工件无变形，无焊疤，焊接牢固。

6、**配专用焊嘴**可对工件实现任意部位任意角度焊接。

技术参数

参数详情:

序号	项目	参数
1	设备名称	手持式光纤激光焊接机
2	激光功率	1000W、1500W、2000W
3	激光波长	1070 NM
4	光纤长度	标配10M 最长支持15M
5	工作方式	连续 / 调制
6	焊机速度范围	0~120 mm/s
7	冷却水机	工业恒温水箱
8	工作环境温度范围	-10°C~40°C
9	工作环境湿度范围	< 70%无凝露
10	焊接厚度建议	0.5-4mm
11	焊接缝隙要求	≤0.5mm
12	工作电压	AC220V

焊接熔深参考数据:

功率	不锈钢	碳钢	镀锌板	铝板
1000W	0.5-1.5mm	0.5-1.5mm	0.5-1.5mm	1-1.5mm
1500W	0.5-3mm	0.5-3mm	0.5-3mm	1-2.5mm
2000W	0.5-4mm	0.5-4mm	0.5-4mm	1-3.5mm

手持激光焊对比传统焊接:

焊接方式	焊接速度	操作难度	焊接质量	环保安全
激光焊接	极快	极易	较好	较环保
氩弧焊	一般	极易	一般	污染大
YAG焊接	一般	极易	一般	有污染

设备介绍

操作简单，简单培训即可操作，不用老师傅也能焊出漂亮产品。



拼焊



角焊



叠焊



搭接焊

深圳市瑞凌实业集团股份有限公司

广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区67区隆昌路8号飞扬科技创新园B栋5楼

WWW.RILAND.COM.CN 0755-27345888